

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИНТЕГРАЛЬНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ИЗЛУЧЕНИЯ В НЕОГРАНИЧЕННОМ ЦИЛИНДРЕ

Чудинов В.В., Муллаянов Ю.Р.

г. Бирск, ФГБОУ ВПО Бирский филиал БашГУ

В настоящее время в обстановке высокого теплового воздействия, например, в условиях повышенной солнечной радиации, а также при визуальном контроле высокотемпературных процессов в различных областях производства, например в металлургии, стекловарении и т.п., а также для защиты изделий и устройств, работающих при большой плотности энергии излучения, требуется увеличить время нагревания (остывания) поверхности с целью предотвращения поломки оборудования [1]. Для решения данной проблемы используют покрытия с требуемыми свойствами.

...

Полный текст во вложении